



Hans Brunner GmbH  
Hans-Brunner-Str. 1  
85625 Glonn  
Germany  
Phone: +49 8093 9086-0  
Fax: +49 8093 9086-50  
E-Mail: [info@hansbrunner.de](mailto:info@hansbrunner.de)  
Internet: [www.hansbrunner.de](http://www.hansbrunner.de)

## **Gebrauchsanweisung Schokoladenformen**

Ziel von Brunner ist es, Ihnen mit der Gebrauchsanweisung Tipps zu geben, wie Sie mit unseren Formen die besten Ergebnisse und eine lange Lebensdauer der Formen erhalten.

### **Wichtiger Hinweis:**

Neue Formen müssen **vor dem ersten Gebrauch** gewaschen werden

### **Unsere Empfehlungen:**

1. Beim **Einsatz der Formen** ist darauf zu achten, dass:

- beim Twisten ein maximaler Verdrehwinkel, resultierend in einem **maximalen Hub (in mm)**, über die Länge der Form nicht überschritten wird. Näherungsweise kann der max. Hub wie folgt ermittelt werden:  $\text{Hub (mm)} = 10 \% \times (\text{Länge mm} + \text{Breite mm}) / 2$
- beim Ausklopfen der Artikel **flächig auf die Stege oder Stegkreuzungen** geklopft wird
- grundsätzlich eine **Kerbeinwirkung** vermieden wird und somit nicht mit oder auf kantigen Gegenständen ausgeschlagen wird
- das **Hammermaterial weicher ist als PC** z.B.: PA/POM oder Gummi
- grundsätzlich **mehrere kleine Schläge besser** sind als nur **ein heftiger Schlag**
- beim Rütteln und im Transport in der Anlage **punktuelle und schlagartige Belastung vermieden** werden



Hans Brunner GmbH  
Hans-Brunner-Str. 1  
85625 Glonn  
Germany  
Phone: +49 8093 9086-0  
Fax: +49 8093 9086-50  
E-Mail: [info@hansbrunner.de](mailto:info@hansbrunner.de)  
Internet: [www.hansbrunner.de](http://www.hansbrunner.de)

- grundsätzlich eine **Druckbelastung auf die Formen** vermieden wird, z.B. an der Ableckwalze oder am Abschaber
- die Form nur in Kontakt mit Schokolade kommt und kein Kontakt mit **z.B. Füllungsmasse** insbesondere Füllungsalkohol erfolgt
- bei Schleuderformen (z.B. SE/EF-Formen) das **Abnehmen von der Schleuder formgerecht** erfolgt  
(siehe hierzu Video auf [www.brunner.com](http://www.brunner.com))
- die **maximale Gebrauchstemperatur von 80 – 100 °C** in trockener Umgebung z.B. unter Heizelementen bei der Formenvorwärmung oder bei der Schalenrandaufschmelzung nicht überschritten wird

2. Beim **Waschen der Formen** ist darauf zu achten, dass:

- die Formen nicht mechanisch gereinigt werden, z.B. mit Watte, Bürsten oder Schwämmen
- der Wasserstrahldruck sehr niedrig gehalten wird und max. 3 bar beträgt
- durch Osmosebehandlung demineralisiertes Wasser verwendet wird
  - Rohwasserhärte: ca. 0,18 – 0,36 mol/m<sup>3</sup>
- nur mit für PC zugelassene Reinigungsmittel, Klarspüler und Entschäumer gewaschen wird. Das Reinigungsmittel soll den max. pH-Wert von 12 und der Klarspüler den max. pH-Wert von 7 nicht überschreiten
- auf eine minimale Dosierung der Mittel geachtet wird
- zusätzlich die Empfehlungen der Reinigungsmittelhersteller sowie der Reinigungsmaschinenhersteller beachtet werden



Hans Brunner GmbH  
Hans-Brunner-Str. 1  
85625 Glonn  
Germany  
Phone: +49 8093 9086-0  
Fax: +49 8093 9086-50  
E-Mail: [info@hansbrunner.de](mailto:info@hansbrunner.de)  
Internet: [www.hansbrunner.de](http://www.hansbrunner.de)

- eine maximale Oberflächentemperatur der Form von 60°C sowohl beim Waschen als auch beim Trocknen nicht überschritten wird
- die Formen komplett und rückstandsfrei getrocknet werden

3. Bei der **Lagerung der Formen** ist darauf zu achten, dass:

- die **vollständige Trocknung** gewaschener Formen vor Einlagerung sichergestellt ist
- die Formen **ohne Druckbelastung, ohne Durchbiegung und spannungsfrei** gestapelt werden
- die Formen trocken und im Dunkeln gelagert werden und insbesondere **vor UV-Strahlung geschützt** sind
- **Doppelformen geschlossen** gelagert werden

4. **Entsorgung der Formen** nach dem Gebrauch:

- die Formen sind aus Polycarbonat und können **sortenrein für andere Zwecke recycelt** werden
- Brunner bietet eine **kostenlose Rücknahme** von gewaschenen Formen bei Lieferung „frei Haus“ an

#### **Warnhinweise:**

**Verletzungsgefahr beim Schließen bzw. Öffnen von Doppelformen durch Einklemmen aufgrund der hohen Schließkräfte der Magnete!**

**Formen sind regelmäßig auf Sicht hinsichtlich Bruch, Risse sowie fehlender Kunststoffteile, Magnete oder Metallteilen zu prüfen**

**Schadhafte Formen sind sofort aus dem Gebrauch zu nehmen!**

Das Brunner-Team steht Ihnen gerne zur Beantwortung weiterer Fragen zur Verfügung.